



MBS

METALLBAU

Your competent partner in Austria and Serbia

History

- ▶ **1999** Foundation of the sole proprietorship MBS Metallbau Scheiflinger
- ▶ **2002** Conversion to MBS Metallbau Scheiflinger GmbH (Ltd.)
- ▶ **2013** Company certified according to EN 1090-1 (EXC2)
- ▶ **2019** Foundation of the second company MBS Metallbau d.o.o. (Ltd.) in Serbia
- ▶ **2020** Company certified according to EN 1090-1 (EXC 3)
- ▶ Production hall in Austria **1200m²**
- ▶ Production hall in Serbia **1700m²**
- ▶ Currently 15 employees in Austria
- ▶ Currently 12 employees in Serbia
- ▶ Range of services: constructional steelwork for industrial and commercial purposes, architectural steelwork, welded constructions, component manufacturing, hall construction, special constructions as well as general locksmith work

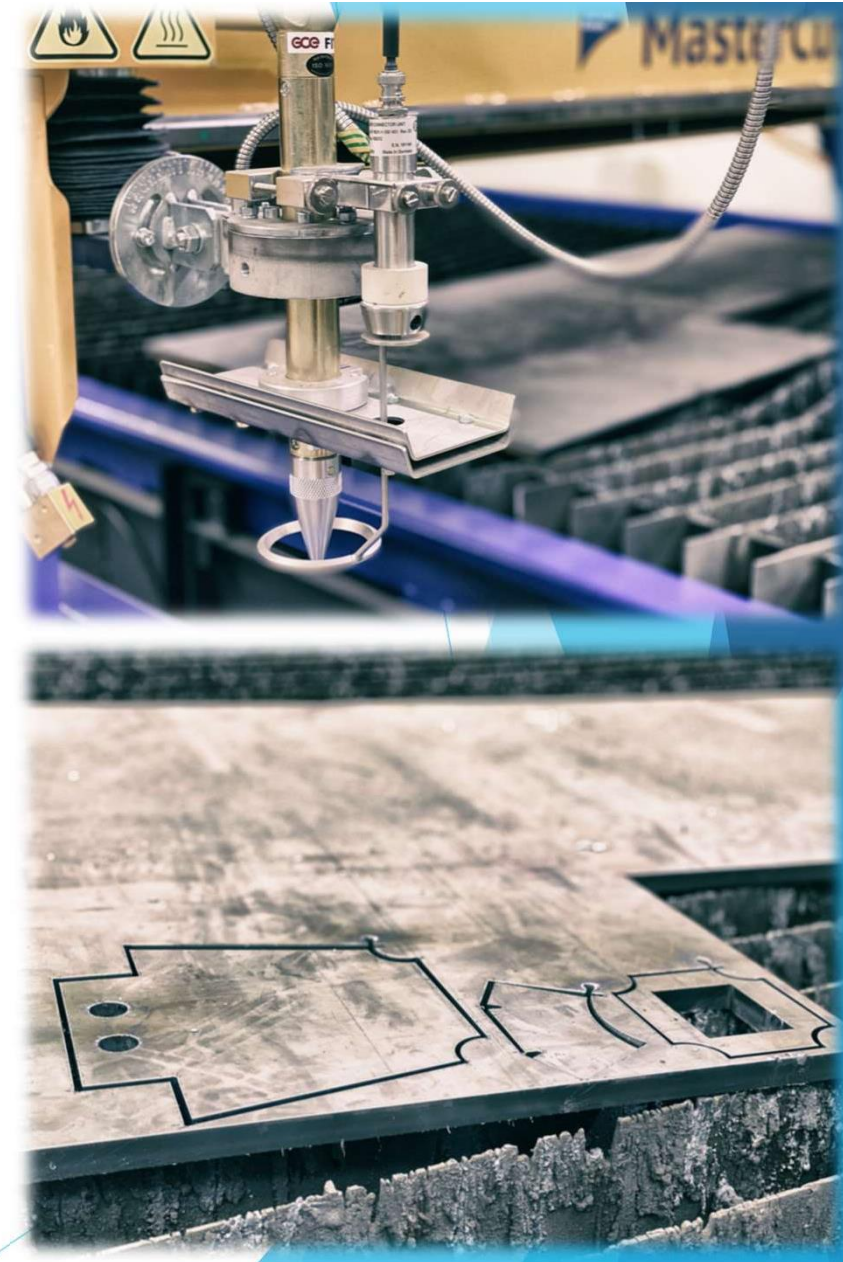
Customers

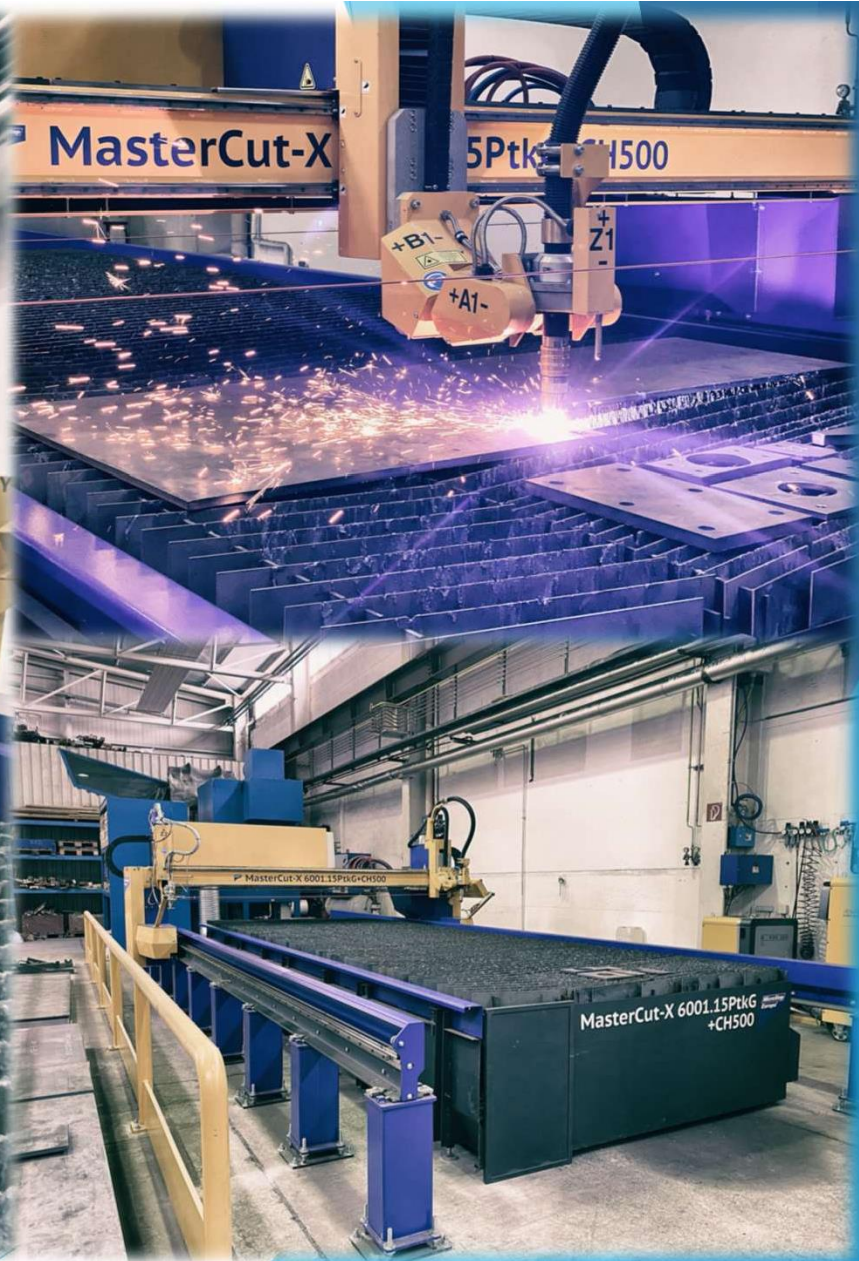
- ▶ OMV AG
- ▶ Mobilkom Austria AG
- ▶ ÖBB (Österreichische Bundesbahnen AG)
- ▶ Voestalpine Böhler Edelstahl GmbH & CO KG
- ▶ Porr AG
- ▶ Strabag AG
- ▶ and many other companies



Machine park

- ▶ 5-axis plasma/gas cutting system
 - MicroStep MasterCut
 - Year of manufacture: 2020
- ▶ 3-axis plasma/gas cutting system
 - MicroStep SPL-PA6001.15+S
 - Year of manufacture: 2008
- ▶ **Working area:** 6000 x 2000mm
- ▶ **Plasma:** sheet thickness from 1 to 40 mm
- ▶ **Gas:** sheet thickness from 8 to 200 mm





Machine park



Machine park

- ▶ Two NC band saws
 - Double miter
 - Cutting range: 500 x 350 mm
 - Year of manufacture: 2019
 - Brand: MEBA 335DGA-2300
- ▶ NC guillotine (plate) shear
 - Cutting length 3000mm, up to 15mm sheet thickness



Machine park

- ▶ Two CNC bend presses
 - Max. bending pressure 175 tons
 - Bending length 3000 mm
- ▶ Ten welding machines
 - Brand: Fronius
 - Type: TPS4000
 - Max. weld current: 400A



Certificates at the location Austria

► EN 1090-1

- EXC 2
- EXC 3

► HSE

- Operational supervisors

Notifizierte Stelle Nr. 2390
Parkstraße 11, A 8700 Leoben
SYSTEMCERT
Zertifizierungs-ges.m.b.H.
ZERTIFIKAT DER KONFORMITÄT
der werkseigenen Produktionskontrolle

2390 – CPR – P01350809

Gemäß der Verordnung (EU) 202/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauproduktenverordnung - construction products regulation - CPR) gilt dieses Zertifikat für die Bauprodukte
tragende, geschweißte Stahlkonstruktionen
bis EXC3 nach ONORM EN 1090-2:2018
Deklarationsnummern: ZA 3.2 bis ZA 3.4 EN 1090-1:2009+A1:2011

in Verkehr gebracht durch:

MBS Metallbau Schefflinger GmbH
Werk VI Strasse 57
8605 Kapfenberg
Österreich

und hergestellt im Herstellerwerk MBS Metallbau Schefflinger GmbH in 8605 Kapfenberg, Werk VI Strasse 57, Österreich.

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsfähigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm:

EN 1090-1:2009+A1:2011

entsprechend System 21 angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle darin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.
Dieses Zertifikat in Verbindung mit dem Produkt Nr. P01350809 wurde erstmals am 28.04.2013 ausgestellt und bleibt längstens bis 25.04.2022 gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Anforderungen und Überprüfungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsfähigkeit, des Brandrisiko und die Herstellbedingungen im Werk nicht wesentlich ändern. Durch die Veröffentlichung auf der Homepage von SYSTEMCERT Zertifizierungs-ges.m.b.H. wird die Gültigkeit dieses Zertifikates bestätigt.

Leoben, am 22.02.2020


Dipl.-Ing. Franz Gruber
(Geschäftsführer)



Registrier-Nr. P01350809
SYSTEMCERT Zertifizierungs-gesellschaft m.b.H.
Parkstraße 11, 8700 Leoben, Austria
Akkreditiert gemäß Akkreditierungsbescheid
durch Akkreditierung Austria, ID Nr. 9302

Notifizierte Stelle Nr. 2390
Parkstraße 11, A 8700 Leoben
SYSTEMCERT
Zertifizierungs-ges.m.b.H.
ZERTIFIKAT DER KONFORMITÄT
der werkseigenen Produktionskontrolle

2390 – CPR – P01350809

Gemäß der Verordnung (EU) 202/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauproduktenverordnung - construction products regulation - CPR) gilt dieses Zertifikat für die Bauprodukte
tragende, geschweißte Stahlkonstruktionen
bis EXC3 nach ONORM EN 1090-2:2018
Deklarationsnummern: ZA 3.2 und ZA 3.4 EN 1090-1:2009+A1:2011,

in Verkehr gebracht durch:

MBS Metallbau Schefflinger GmbH
Werk VI Strasse 57
8605 Kapfenberg
Österreich

und hergestellt im Herstellerwerk MBS Metallbau Schefflinger GmbH in 8605 Kapfenberg, Werk VI Strasse 57, Österreich.

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsfähigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm:

EN 1090-1:2009+A1:2011

entsprechend System 21 angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle darin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.
Dieses Zertifikat in Verbindung mit dem Produkt Nr. P01350809 wurde erstmals am 28.04.2013 ausgestellt und bleibt längstens bis 25.04.2022 gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Anforderungen und Überprüfungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsfähigkeit, des Brandrisiko und die Herstellbedingungen im Werk nicht wesentlich ändern. Durch die Veröffentlichung auf der Homepage von SYSTEMCERT Zertifizierungs-ges.m.b.H. wird die Gültigkeit dieses Zertifikates bestätigt.

Leoben, am 22.02.2020


Dipl.-Ing. Franz Gruber
(Geschäftsführer)



Registrier-Nr. P01350809
SYSTEMCERT Zertifizierungs-gesellschaft m.b.H.
Parkstraße 11, 8700 Leoben, Austria
Akkreditiert gemäß Akkreditierungsbescheid
durch Akkreditierung Austria, ID Nr. 9302

ZERTIFIKAT
SYSTEMCERT
Zertifizierungs-ges.m.b.H.
Operative
SGU-Führungskraft
Nur:
Ettore SCHEIFLINGER
Gemäß am 11.06.2019
hat am 22.09.2019 in Kapfenberg die Prüfung "Operative SGU-Führungskraft" entsprechend den Zertifizierungsanforderungen von SYSTEMCERT und dem Dokument A17 des SCC, September Austria erfolgreich abgelegt und somit die Voraussetzung für ein Eintrag in "Operative SGU-Führungskraft" nachgewiesen.
Dem Zertifikatsinhaber wird durch diesen Kompetenznachweis bescheinigt, dass er sich den erforderlichen Wissen mit folgenden Schwerpunkten angenommen und durch die Prüfung nachgewiesen hat:
+ Grundsätzliche Grundlagen zum Arbeitssicherheitsmanagement
+ Unfallursachen & Folgenursachen für die Arbeitssicherheit
+ Methoden zur Festlegung von Arbeitsanforderungen & Sicherheitsleistung
+ Arbeitsmittel & Arbeitsverfahren
+ Gefährdungsbeurteilung
+ Brand- & Katastrophenschutz, Notfallplanung & Erste Hilfe
+ Bewusstseinsbildung
+ Arbeitsmittel & Arbeitsverfahren
+ Ergonomie
Das entsprechende Zertifizierungsverfahren entspricht aktuellen internationalen Richtlinien der ISO 17024.

Zertifikat Nr.: 09.173.896.10
gültig bis: 23.09.2020
Prüfer(in): Mag. Reinhold Bachner MAC, PhD.

Leoben, den 26.09.2019


Dipl.-Ing. Franz Gruber
(Geschäftsführer)



ZERTIFIKAT
SYSTEMCERT
Zertifizierungs-ges.m.b.H.
Operative
SGU-Führungskraft
Nur:
Serhan CELIK
Gemäß am 11.06.2019
hat am 23.09.2019 in Kapfenberg die Prüfung "Operative SGU-Führungskraft" entsprechend den Zertifizierungsanforderungen von SYSTEMCERT und dem Dokument A17 des SCC, September Austria erfolgreich abgelegt und somit die Voraussetzung für ein Eintrag in "Operative SGU-Führungskraft" nachgewiesen.
Dem Zertifikatsinhaber wird durch diesen Kompetenznachweis bescheinigt, dass er sich den erforderlichen Wissen mit folgenden Schwerpunkten angenommen und durch die Prüfung nachgewiesen hat:
+ Grundsätzliche Grundlagen zum Arbeitssicherheitsmanagement
+ Unfallursachen & Folgenursachen für die Arbeitssicherheit
+ Methoden zur Festlegung von Arbeitsanforderungen & Sicherheitsleistung
+ Arbeitsmittel & Arbeitsverfahren
+ Gefährdungsbeurteilung
+ Brand- & Katastrophenschutz, Notfallplanung & Erste Hilfe
+ Bewusstseinsbildung
+ Arbeitsmittel & Arbeitsverfahren
+ Ergonomie
Das entsprechende Zertifizierungsverfahren entspricht aktuellen internationalen Richtlinien der ISO 17024.

Zertifikat Nr.: 09.173.897.10
gültig bis: 23.09.2020
Prüfer(in): Mag. Reinhold Bachner MAC, PhD.

Leoben, den 26.09.2019


Dipl.-Ing. Franz Gruber
(Geschäftsführer)



Certificates at the location Serbia

- ▶ EN 1090-1
 - EXC 2
- ▶ EN ISO 3834-2
- ▶ EN ISO 9001



Advantages of working with MBS Metallbau

- ▶ Location Serbia with lower production costs
- ▶ Over 20 years of experience in the field of metal processing
- ▶ Quality management according to EN1090-1, EN ISO 9001, EN ISO 3834-2
- ▶ HSE policy
- ▶ Modern machine park based on NC and CNC technology
- ▶ Corporate management according to Austrian guidelines and their quality criteria

MBS Metallbau d.o.o.

- ▶ **Start:** Site development and investments are controlled from Austria.
- ▶ **Phase 1:** Construction of the production hall and administration building in the period from april 2019 to august 2020
- ▶ **Phase 2:** Installation and commissioning of the machine park from october to december 2020
- ▶ **Phase 3:** Start of production in january 2021
- ▶ **Phase 4:** Planning of expansion of the production and storage halls from 2021 to 2022

Hall Layout

► Information about the production hall:

- Execution according to European standards
- Accessible by trailer trucks
- Two indoor cranes with a load capacity of 5 tons each
- Plot area currently: 1.1ha (11.000m²)
- Possibility to expand by a further 1ha is already planned
- Direct access to the main street



Your contact partners

Contact in Austria:

Mr. Ettore Scheiflinger
MBS Metallbau Scheiflinger GmbH
Werk VI Straße 57
8605 Kapfenberg / Austria
T +43 3862 32 151-2
M +43 676 550 60 20
Mail: e.scheiflinger@mbs-stahlbau.at



Contact in Serbia:

Ms. Suada Turković
MBS Metallbau d.o.o.
Topolska 2a, Cerovac
11420 Smederevska Palanka / Serbia
T + 381 60 7575 890
Mail: suada@mbs-metallbau.com

